



**R-410A**

**A++**

**INVERTER**

**Generation III**

**G-Matrik**



Модель		CH-S09FVX	CH-S12FVX	CH-S18FVX
		Холод/Тепло	Холод/Тепло	Холод/Тепло
Производительность	кВт	2,60/3,30	3,52/4,00	5,27/5,50
Потребляемая мощность	кВт	0,66/0,81	0,98/1,00	1,53/1,42

- Внутренний блок идеально подходит для работы в качестве теплового насоса, размещается вдоль пола. Холодный воздух поступает в нижнюю часть блока, а теплый воздух подается вертикально вверх, что обеспечивает максимально эффективный и быстрый прогрев помещения;
- Широкий температурный диапазон эффективной работы: от -25°C на обогрев и до +48°C на охлаждение;
- Slim-формат (215 мм);
- Функция «I Feel». Датчик температуры в пульте ДУ;
- Высший класс энергоэффективности A: EER~3,93; C.O.P. 4,10;
- DC-инверторный роторный компрессор по лицензии Daikin нового поколения;
- Безопасный запуск и работа в диапазоне от 95 В до 260 В;
- Технология «G-Matrik» - плавная и стабильная работа компрессора на сверхнизких частотах (1 Гц);
- Noise Analysis Technology - практически бесшумная работа внутреннего и наружного блоков;
- 45 Вт энергопотребления в режиме ожидания;
- Точнейший температурный контроль с точностью 0,5°C;
- Индикация температуры воздуха внутри помещения (текущей и заданной);
- Система старта компрессора без пусковых токов (ниже 5А);
- Энергосберегающий режим работы;
- Возможно дополнительно купить фильтры на выбор: фильтр из активированного угля «Анти-запах»; фильтр «Антибактерицидный подавитель»; фильтр «Нано-титановый антихимический катализатор»; Электростатический пылеулавливающий фильтр;
- Автоматическое распределение воздуха в режиме SWING;
- Turbo режим. Включение/Выключение одним нажатием кнопки максимальной скорости вентилятора для интенсивного охлаждения или нагрева воздуха в помещении;
- Автоматический выбор режимов работы: охлаждение, обогрев, осушение, вентиляция;
- Исключение обдува холодным воздухом за счет задержки пуска вентилятора (в режиме «Обогрев»);
- Широкоугольные жалюзи, создающие охват всего объема помещения;
- Самоочистка внутреннего блока. После прекращения работы кондиционера, вентилятор не останавливается и удаляет влагу с теплообменника, что исключает образование плесени, грибка и размножение бактерий внутри блока;
- Включение/Выключение подсветки дисплея на внутреннем блоке кондиционера;
- Функция снижения влажности без снижения температуры;
- Режим комфортного сна SLEEP. Бесшумная работа по специальной программе в автоматическом режиме в течение 8 часов. Обеспечивает максимально благоприятные температурные условия для комфортного сна;
- Съёмный, моющийся префильтр и лицевая панель;
- Таймер на включение и выключение в диапазоне 24 часа с шагом 1 минута;
- Отображение на пульте ДУ текущего времени суток;
- Блокировка управления;
- Функция автоматического перезапуска с запоминанием настроек;
- Автоматическая система защиты от обледенения нового поколения Intelligent Preheating. В отличие от обычной схемы размораживания «по времени» - в среднем 10 минут размораживания на 50 минут работы компрессора, запуск процесса размораживания производится только при наличии реальной необходимости. Такая современная технология, очевидно, уменьшает потери электроэнергии на ненужные циклы размораживания;
- Самодиагностика нарушений работы основных блоков и режимов.



### Технические характеристики:

Модель			CH-S09FVX	CH-S12FVX	CH-S18FVX
Производительность	холод/тепло	кВт	2,60 (0,45-3,20)/ 3,30 (0,45-3,75)	3,52 (0,60-3,95)/ 4,00 (0,60-4,70)	5,27 (0,90-5,60)/ 5,50 (0,90-6,60)
Источник электропитания			~ 220-240В/50Гц/1Ф		
Номинальная потребляемая мощность	холод/тепло	кВт	0,66 (0,20-1,55)/ 0,81 (0,20-1,35)	0,98 (0,22-1,70)/ 1,00(0,22-1,50)	1,42 (0,35-2,50)/ 1,53(0,35-2,50)
Энергоэффективность	EER (холод)/ C.O.P. (тепло)	кВт/кВт	3,93/4,10	3,6/4	3,46/3,87
Воздухопроизводительность		м³/ч	500	600	650
Уровень шума	вн. блок (м/с/макс)/ нар. блок	дБ(А)	22/24/26/29/32/34/37 50	24/26/28/30/32/35/38 51	28/30/32/34/36/38/40 53
Тип хладагента			R410A		
Габаритные размеры (ширина/высота/глубина)	вн. блок (ШхВхГ)/ нар. блок	мм	700x600x215/ 848x540x320	700x600x215/ 848x540x320	700x600x215/ 955x700x396
Масса	вн. блок/ нар. блок	кг	15/33	15/33	15/49
Тип компрессора			роторный	роторный	Роторный
Осушение		л/ч	1,00	1,2	2
Температурный диапазон работы		°С	-25/+48	-25/+48	-25/+48
Масса хладагента		кг	1,00	1,05	1,23
Диаметр жидкостной магистрали		мм/дюйм	6,38/1/4"	6,38/1/4"	6,38/1/4"
Диаметр газовой магистрали		мм/дюйм	9,53/3/8"	9,53/3/8"	12,7/1/2"
Максимальный перепад высоты магистрали		м	10	10	10
Максимальная длина магистрали		м	15	15	25
Расстояние между болтами крепления нар. блока		мм	540	540	560